



ACEROGRILL
LA INDUSTRIA DEL GRATING

CREAMOS SOLUCIONES
PARA PROYECTOS DE
INFRAESTRUCTURA

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

www.arogrill.com.ve

¿QUIÉNES SOMOS?

1975, nace Enrejados Metálicos AceroGrill C.A.

Forjados en la experiencia de más de 30 años de uno de los grupos metalmecánicos más sólidos y dinámicos del país, comienza en 1975 operaciones en el Parque Industrial Aragua, Enrejados Metálicos Acero Grill C.A. productor de rejillas electroforjadas (grating) en proceso continuo según los más altos estándares de calidad internacional.

Nuestra clientela natural la constituye las industrias petrolera, petroquímica, construcción, eléctrica y metalúrgica, pero por su calidad y ventajas, las aplicaciones de las rejillas Acero Grill sólo conocen un límite: Su imaginación.

Más aplicaciones, más ventajas

La rejilla Acero Grill es un avanzado producto tecnológico fruto de la unión de una pletina longitudinal (portante) con una barra entregirada transversalmente, mediante soldadura a fusión y presión según los estándares de la ANSI/NAAMM MBG 531 y MBG 532, formando un solo cuerpo sin aporte de material. Sus aplicaciones abarcan desde lo industrial hasta lo decorativo, pudiendo ser su acabado en hierro negro, galvanizado o pintado.

Un producto casi eterno

El Galvanizado de acero por inmersión en zinc licuado a altas temperaturas, según el estándar ASTM A 123, produce la aleación de ambos metales, formando una protección que asegura tiempos de servicio entre 15 y 50 años libres de mantenimiento. Su resistencia a los agentes corrosivos y el mayor número de puntos de unión, hacen a la rejilla Acero Grill más resistente a las cargas dinámicas y a la acción del tiempo.



Usos

Su uso principal está orientado a la fabricación de pisos industriales resolviendo problemas de almacenaje, servicio, iluminación, acceso y protección. También podemos destacar usos como los de Peldaños de escalera, estanterías, plataformas, cercas, andamios, rampas, tapas para zanjas, bocas de visitas, paletas de carga pesada, puentes, pasarelas, pasillos de circulación, alcantarillas, drenajes...

Misión

Somos una organización dedicada a la fabricación y comercialización de productos metalmecánicos, posicionada a nivel nacional por brindar productos de excelente calidad, enfocados en la satisfacción de las necesidades de nuestros clientes, contribuyendo a mejorar su calidad de vida y el desarrollo de la sociedad, comprometidos con nuestro personal en proporcionarles mayor bienestar y desarrollo, así como también aumentar el alcance de los objetivos, fomentando la gestión proactiva en cuanto a minimizar las pérdidas, mejorando la eficacia y eficiencia operativa.





Visión

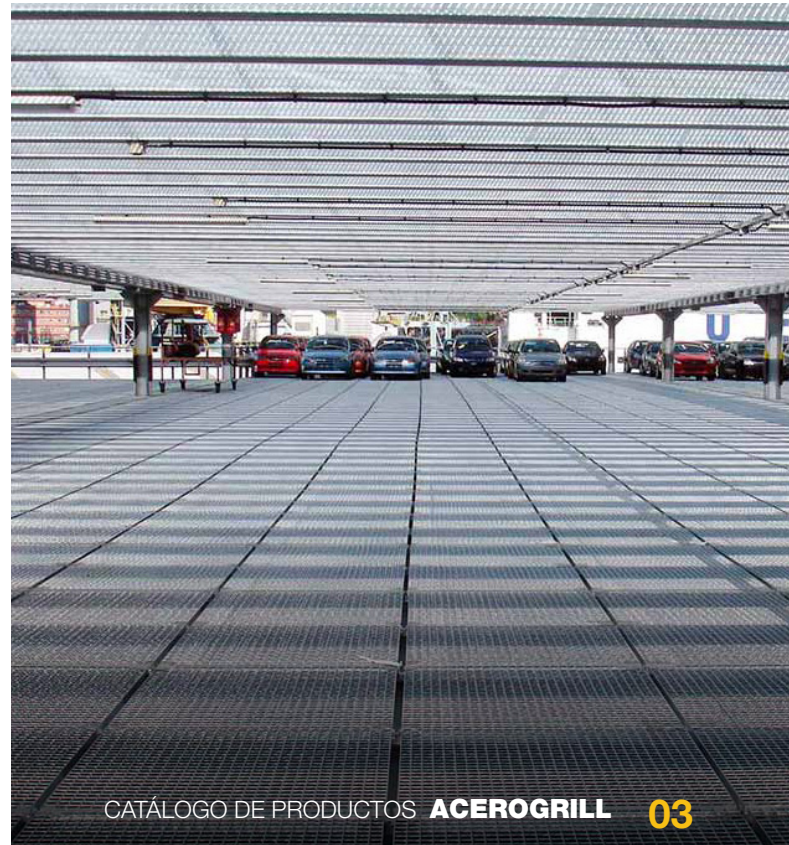
Consolidarnos como empresa líder en la fabricación y comercialización de nuestros productos, cumpliendo con los más altos estándares de calidad y eficacia, para convertirnos en aliados estratégicos de nuestros clientes, en un ambiente que promueva el trabajo en equipo, mejoramiento continuo y bienestar de nuestros trabajadores, con una actitud proactiva encaminada a un sistema estratégico de detección de riesgo, que permita el desarrollo y motivación de todos los que conforman la organización.

Objetivos de la calidad

- Producir con calidad cumpliendo con los estándares de fabricación establecidos por normas nacionales, internacionales y propias.
- Satisfacer las expectativas y especificaciones de nuestros clientes, a través del cumplimiento de sus requerimientos.
- Mantener un medio ambiente de trabajo seguro y adecuado en la organización.

Política de calidad

Brindar a sus clientes productos de calidad en el ámbito metalmecánico, que cumplan con las normas nacionales e internacionales, que satisfagan las expectativas y especificaciones de nuestros clientes, promoviendo la cultura de identificación del sistema de gestión de riesgo, asociada a los procesos de la organización para el logro de los objetivos, con el compromiso de cumplir con los requisitos y de mejorar continuamente la eficacia del sistema de gestión de calidad, en un ambiente de trabajo adecuado para el personal.





NUESTROS PRODUCTOS

1. El Muro de Acero

El sistema de cercas ACEROGRIILL es un avanzado producto tecnológico conformado por un resistente entramado de acero de hasta 540 puntos de soldadura por m².

Esta inigualable propiedad le confiere a nuestro sistema características de invulnerabilidad, robustez y durabilidad, difícilmente logradas por cualquier otro cerramiento conocido.

Una robusta barrera física de impecable acabado estético que revaloriza y embellece su propiedad.

Todos nuestros modelos de rejas permiten una amplia visibilidad así como un grado variable de entramado. Esta diversidad de opciones asegura la adaptación a todas las necesidades estéticas y de seguridad requeridas en cada obra en particular.

Las características de calidad, seguridad, resistencia y las capacidades de producción y de servicio desde los productos Acerogrill®, han permitido la proyección de esta rejilla electro-forjada al desarrollo de diversas e innovadoras aplicaciones, como lo son los cercos industriales, urbanos y arquitectónicos.

Acerogrill® ha desarrollado un sistema único en el mercado para la fabricación y construcción de cercos industriales urbanos y arquitectónicos a la medida, el cual permite variadas configuraciones de ancho, altura y recubrimientos, tales como: Pintura electrostática, galvanizado en caliente, sistema dúplex u otros según las condiciones del entorno.

La ingeniería de este sistema posee una excelente relación costo/beneficios, puesto que además de ser fabricado con Acerogrill® y heredar sus características únicas, tiene la particularidad de ser esencialmente modular y su material técnico convenientemente trazable, lo cual permite una fácil reparación y reposición a futuro..

Aplicaciones:

- Cercos de alta resistencia para la industria en general.
- Cercos de alta seguridad para sitios técnicos de telecomunicaciones, grupos electrógenos y tanques de gases o combustibles.
- Cercos para centrales de distribución y generación eléctrica.
- Cercos de seguridad para industria de servicio sanitarios.
- Portones accesos industriales y construcción.
- Cierres de protección para resguardo de maquinaria.
- Ideal para barandas, que aportan seguridad y solidez estructural.

Características:

- Trazabilidad del material para fácil reposición.
- Alta resistencia estructural y durabilidad.
- Óptima relación peso/resistencia.
- Permite variados sistemas de recubrimiento.
- Totalmente antisísmico.



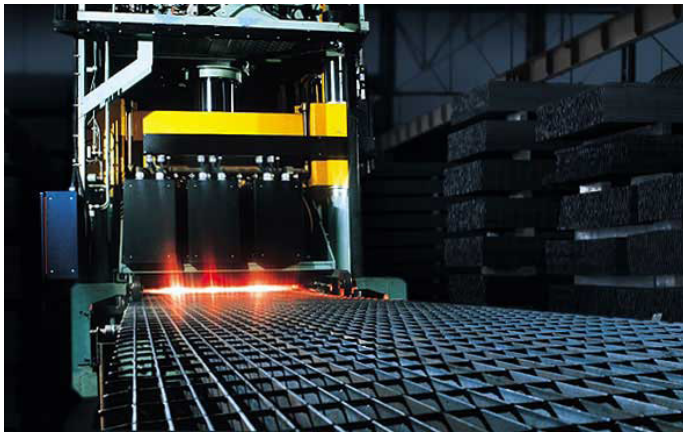
- **Cercas modelo Jardín**
- **Cercas modelo Panorámica**
- **Cercas modelo Frontera**
- **Cercas modelo Fortaleza**
- **Sistema normalizado de Cercas PDVSA**

2. Grating

Sistema Electro-Forjado

Los sistemas de electro-forjado de ACEROGRILL, utilizados para la producción de los paneles, son de tecnología vanguardista a nivel mundial. Este sistema automático es una solución altamente eficiente y rentable para la fabricación de grating, con un alto estándar de calidad y seguridad.

El electro-forjado, consiste en la unión de pletinas portantes longitudinales con barras separadoras transversales en todos sus puntos de intersección, mediante una soldadura de fusión generada por la inducción de corriente eléctrica, sumado a la compresión mecánica simultánea de las partes, gracias a un sistema hidráulico. El resultado produce la unión de los elementos en un solo cuerpo rígido, con alta uniformidad, resistencia, excelente geometría y sin aporte de material.



Paneles Estándar

Los paneles ACEROGRILL®, son rejillas electro-forjada de alta calidad y de características únicas en el mercado. Este producto se ha convertido en un ícono del mercado, gracias a su evolución constante en valor agregado y alta diversificación.

Nuestros paneles se encuentran siempre en Stock Permanente y ofrecemos distribución a nivel nacional, diseñados y fabricados para cubrir las múltiples necesidades y requerimientos de calidad y seguridad propios de la minería, construcción e industria.

Tipos de Trama y Pletinas

Las características de calidad, seguridad, resistencia y las capacidades de producción y de servicio de los productos Acerogrill®, han permitido la proyección de esta rejilla electro-forjada al desarrollo de diversas e innovadoras aplicaciones, como lo son los cercos industriales, urbanos y arquitectónicos.

Acerogrill® ha desarrollado un sistema único en el mercado para la fabricación y construcción de cercos industriales urbanos y arquitectónicos a la medida, el cual permite variadas configuraciones de ancho, altura y recubrimientos, tales como: Pintura electrostática, galvanizado en caliente, sistema dúplex u otros según las condiciones del entorno.



MEDIDAS DE LAS TRAMAS

Los paneles ACEROGRILL®, son rejillas electroforjada de alta calidad y de características únicas en el mercado. Este producto se ha convertido en un ícono del mercado, gracias a su evolución constante en valor agregado y alta diversificación.

Nuestros paneles se encuentran siempre en Stock Permanente y ofrecemos distribución a nivel nacional, diseñados y fabricados para cubrir las múltiples necesidades y requerimientos de calidad y seguridad propios de la minería, construcción e industria.



MEDIDAS DE LAS PLETINAS

Los paneles ACEROGRILL®, son rejillas electroforjada de alta calidad y de características únicas en el mercado. Este producto se ha convertido en un ícono del mercado, gracias a su evolución constante en valor agregado y alta diversificación.

Nuestros paneles se encuentran siempre en Stock Permanente y ofrecemos distribución a nivel nacional, diseñados y fabricados para cubrir las múltiples necesidades y requerimientos de calidad y seguridad propios de la minería, construcción e industria.



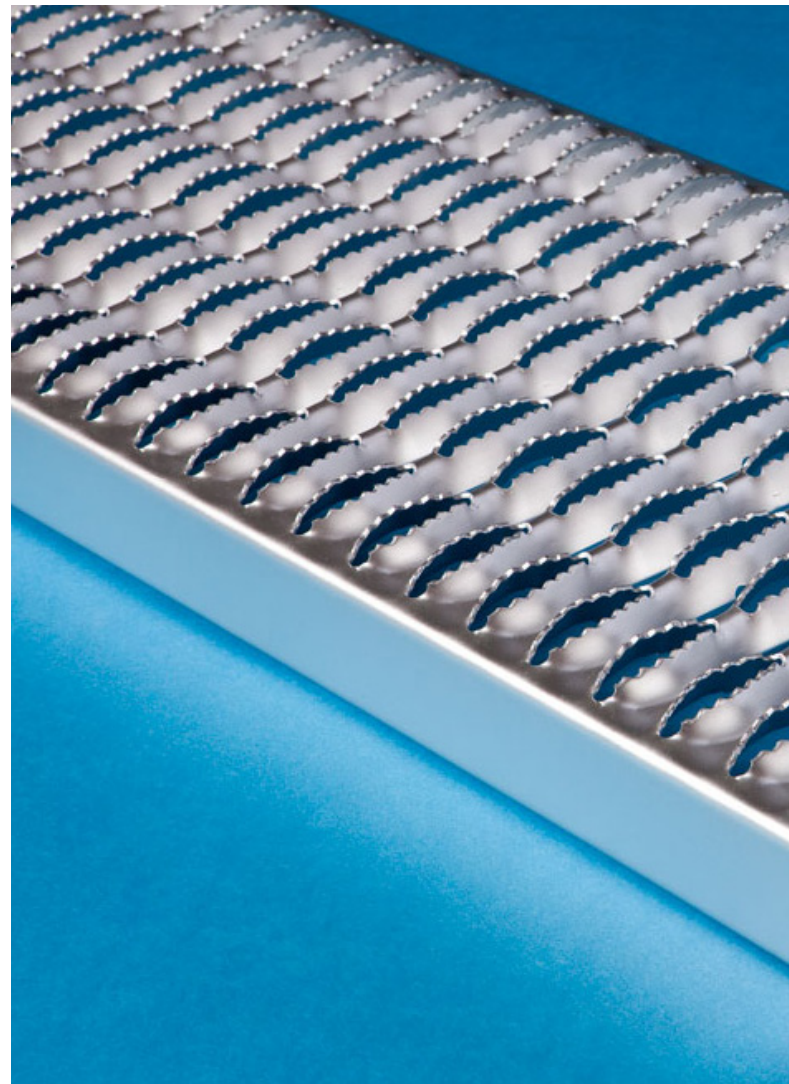
Peldaños

AP® (ACEROGRILL PELDAÑOS) es una línea de peldaños acero galvanizado fabricados a partir de un panel dimensionado de gratig de ACEROGRILL, lo que le otorga características únicas de calidad y seguridad.

Esta línea de peldaños ha sido especialmente formulada para cumplir con los estándares de calidad y seguridad propios de la minería, industria y construcción.

* La longitud máxima de los peldaños está basada en una carga concentrada de 270 Kg aplicada en la línea central del peldaño y distribuida sobre la lámina diamantada y 4 pletinas portantes.

Para condiciones de carga especiales nuestro Departamento de Ingeniería debe ser consultado.



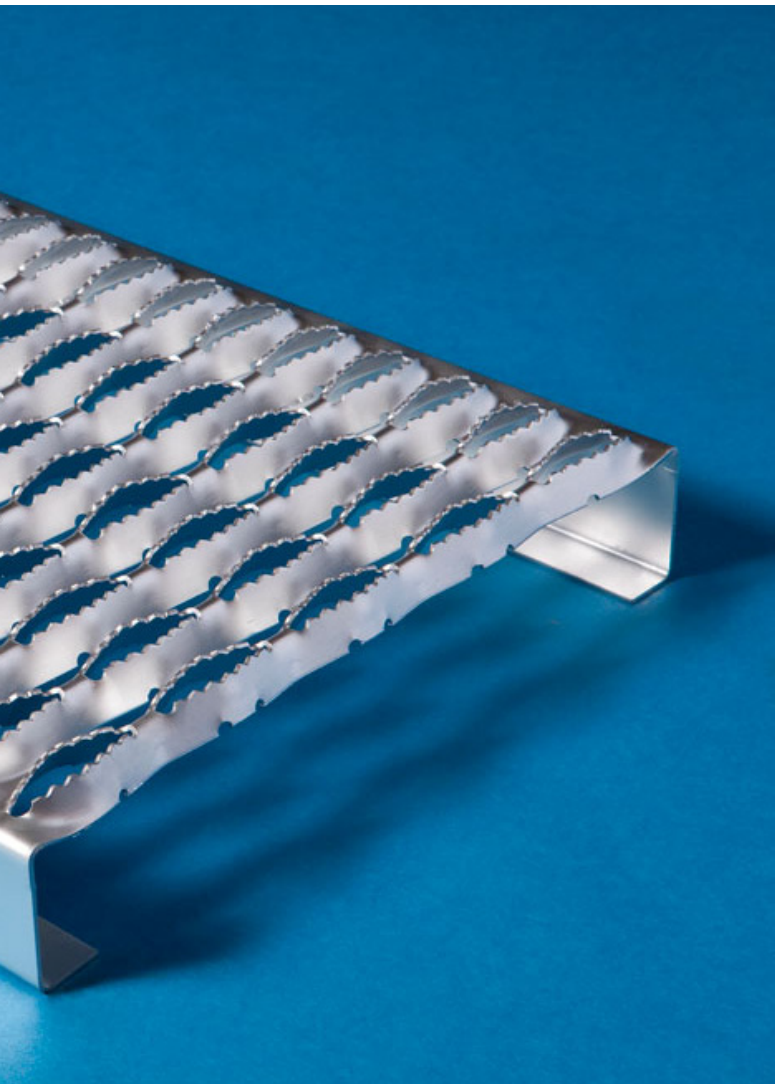
3. Pletinas

AP® (ACEROGRILL PELDAÑOS) es una línea de peldaños acero galvanizado fabricados a partir de un panel dimensionado de gratig de ACEROGRILL, lo que le otorga características únicas de calidad y seguridad.

Esta línea de peldaños ha sido especialmente formulada para cumplir con los estándares de calidad y seguridad propios de la minería, industria y construcción.

* La longitud máxima de los peldaños está basada en una carga concentrada de 270 Kg aplicada en la línea central del peldaño y distribuida sobre la lámina diamantada y 4 pletinas portantes.

Para condiciones de carga especiales nuestro Departamento de Ingeniería debe ser consultado.



Cortes a la Medida

Más de 45 años de presencia en la infraestructura en acero, le han proporcionado a ACEROGRILL el importante valor de su alta especialización y la implementación de una completa cadena de suministros, lo cual le proporciona la capacidad de enfrentar el desarrollo y solución integral de proyectos en grating; es decir, esta empresa no sólo provee al mercado de grating en paneles estándar y/o dimensionado, sino que también desarrolla proyectos que integran la fabricación de estructuras metálicas, tales como: pisos y pasarelas industriales, escaleras, pasarelas peatonales, cajas de escaleras, rampas, cercos industriales, etc.

4. Rejillas para Sumideros Acerogrill AGAR35

Sistema integrado de marco y rejilla abisagrada, para aplicación en sumideros de “reja en calzada” y de “cuneta”. Diseñada para facilitar labores de mantenimiento a las instalaciones de recolección de aguas de lluvia, además de garantizar el tránsito seguro de los peatones, vehículos livianos y de alto tonelaje.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ESTRUCTURA: Modulo de rejilla de acero electroforjada, fabricada según especificaciones ANSI/AAMM MBG 532.

MARCO: Fabricado en acero de alta resistencia y cumplimiento de especificaciones INOS para detalles de distanciamiento y anclajes y dimensiones generales. Ensamble según especificaciones para soldadura contempladas en normas ANSI/NAAMM MBG 532/533.

PROTECCION ANTICORROSIVA: Protección anticorrosiva de la estructura general ya ensamblada, mediante galvanizado (proceso por inmersión en Zinc a alta temperatura, según normas ASTM-123.

Seguridad, calidad y profesionalismo



120

Proyectos
COMPLETADOS

25

Proyectos en
12 PAISES

45

Años de
EXPERIENCIA

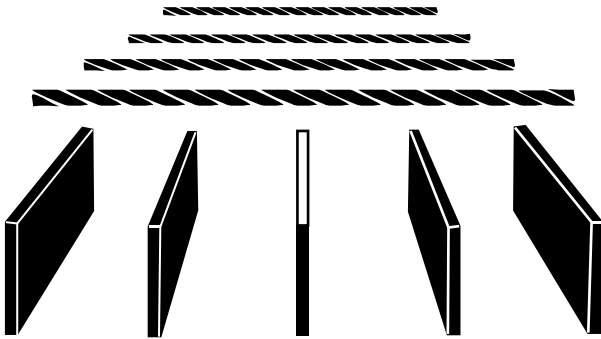
6,000

Km de acero
INSTALADO

Produciendo Calidad

Las Rejillas Electroforjadas Acero Grill, cumpliendo normas y estándares internacionales (ASTM NAAMM), le garantiza a nuestros clientes una rejilla de alta resistencia durabilidad y calidad.

SELECCION DE CALIDAD

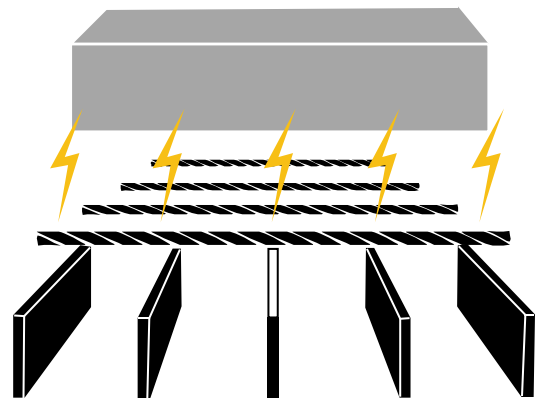


01.

Barras entregiradas y pletinas portantes seleccionadas dentro de un estricto control de calidad.

UNION POR ELECTROFROJADO

PRESION + ARCO VOLTAICO



02.

A través del proceso estándar industrial de electroforjado, se logra la perfecta fundición de la barra entregirada y las pletinas portantes formando así la rejilla sin aporte de material.

ACABADO DE LAS REJILLAS



03.

Adecuándose a las necesidades de nuestros clientes. El acabado de las rejillas, puede ser galvanizado, pintado o en hierro negro.

Características Generales de Diseño I

Tabla de Cargas Permisibles

Dimension Pletina Portante mm (pulg)		SEPARACION ENTRE APOYOS (CLARO) mts											
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50							
19,1 x 3,2 (3/4 x 1/8)	U	2612	1161	653	418	290							
	F	1,6	3,7	6,5	10,2	14,6							
	C	653	435	326	261	218							
	F	1,3	2,9	5,2	8,1	11,7							
19,1 x 4,8 (3/4 x 3/16)	U	3918	1741	979	627	435							
	F	1,6	3,7	6,5	10,2	14,6							
	C	979	653	490	392	326							
	F	1,3	2,9	5,2	8,1	11,7							
25,4 x 3,2 (1 x 1/8)	U	4643	2064	1161	743	516							
	F	1,2	2,7	4,9	7,6	11,0							
	C	1161	774	580	464	387							
	F	1,0	2,2	3,9	6,1	8,8							
25,4 x 4,8 (1 x 3/16)	U	6965	3095	1741	1114	774							
	F	1,2	2,7	4,9	7,6	11,0							
	C	1741	1161	871	696	580							
	F	1,0	2,2	3,9	6,1	8,8							
31,8 x 3,2 (1 1/4 x 1/8)	U	7255	3224	1814	1161	806							
	F	1,0	2,2	3,9	6,1	8,8							
	C	1814	1209	907	725	605							
	F	0,8	1,8	3,1	4,9	7,0							
31,8 x 4,8 (1 1/4 x 3/16)	U	10882	4836	2721	1741	1209							
	F	1,0	2,2	3,9	6,1	8,8							
	C	2721	1814	1360	1088	907							
	F	0,8	1,8	3,1	4,9	7,0							
38,1x3,2 (1 1/2 x 1/8)	U	10447	4643	2612	1671	1161							
	F	0,8	1,8	3,3	5,1	7,3							
	C	2612	1741	1306	1045	871							
	F	0,7	1,5	2,6	4,1	5,9							
38,1x4,8 (1 1/2 x 3/16)	U	15670	6965	3918	2507	1741							
	F	0,8	1,8	3,3	5,1	7,3							
	C	3918	2612	1959	1567	1306							
	F	0,7	1,5	2,6	4,1	5,9							
50,8x4,8 (2 x 3/16)	U	27858	12381	6965	4457	3095							
	F	0,6	1,4	2,4	3,8	5,5							
	C	6965	4643	3482	2786	2322							
	F	0,5	1,1	2,0	3,1	4,4							
57,2x4,8 (2 1/4 x 3/16)	U	35258	15670	8814	5641	3918							
	F	0,5	1,2	2,2	3,4	4,9							
	C	8814	5876	4407	3526	2938							
	F	0,4	1,0	1,7	2,7	3,9							
63,5x4,8 (2 1/2 x 3/16)	U	43528	19346	10882	6965	4836							
	F	0,5	1,1	2,0	3,1	4,4							
	C	10882	7255	5441	4353	3627							
	F	0,4	0,9	1,6	2,4	3,5							

U = Carga uniforme (Kg/m2)
C = Carga concentrada (KG/m de rejilla)
F = Deflexión (mm)

Los valores teóricos estan
basados en:
fx= 1250 kg/cm2
E= 2,1 x 10 Kg/cm2

Los valores de esta tabla corresponden a los especificados, por la Asociación Americana de Fabricantes Arquitectónicos de Metal (NAAMM por sus siglas en inglés). Los valores para las columnas de la separación entre apoyos que aparecen sombreados producen una deflexión de 6,35mm (1/4") o menor al colocar una carga uniforme de 480 Kg/m. Esta es la máxima deflexión recomendada la cual provee seguridad y comodidad al peatón. Estos valores pueden ser excedidos a discreción del departamento de ingeniería. La capacidad de resistencia de una rejilla sometida a una carga concentrada sobre una parte del ancho de la misma está determinada por la rigidez y el espesor de las pletinas portantes y de las barras entregiradas, por lo que varía de acuerdo al tipo de rejilla utilizado. Para determinar la capacidad de resistencia de rejillas sometidas a este tipo de cargas, el Departamento Técnico de Acero Grill debe ser consultado. Para los casos donde se especifiquen rejillas dentadas, se recomienda utilizar rejillas de pletinas portantes con una altura de 6,35 mm (1/4") mayor a la seleccionada en la tabla.

Guía para la selección y especificación de la rejilla

Selección de la Pletina Portante

P	LONGITUD ENTRE APOYOS (cm)									
	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
75	1 x 1/8	1 x 1/8	1 x 1/8	1 x 1/8	1 x 1/8	1 x 1/8	1 x 3/16	1 x 3/16	1 1/4 x 3/16	1 1/2 x 3/16
150	1 x 1/8	1 x 1/8	1 x 1/8	1 x 1/8	1 x 1/8	1 x 3/16	1 1/4 x 3/16	1 1/4 x 3/16	1 1/2 x 3/16	1 1/2 x 3/16
225	1 x 1/8	1 x 1/8	1 x 1/8	1 x 1/8	1 x 3/16	1 1/4 x 3/16	1 1/2 x 3/16	1 1/2 x 3/16	1 1/2 x 3/16	2 x 3/16
300	1 x 1/8	1 x 1/8	1 x 1/8	1 x 3/16	1 1/4 x 3/16	1 1/4 x 3/16	1 1/2 x 3/16	1 1/2 x 3/16	2 x 3/16	2 x 3/16
375	1 x 1/8	1 x 1/8	1 x 1/8	1 x 3/16	1 1/4 x 3/16	1 1/2 x 3/16	2 x 3/16	2 x 3/16	2 x 3/16	2 x 3/16
450	1 x 1/8	1 x 1/8	1 x 1/8	1 1/4 x 3/16	1 1/4 x 3/16	1 1/2 x 3/16	2 x 3/16	2 x 3/16	2 x 3/16	2 1/4 x 3/16
525	1 x 1/8	1 x 1/8	1 x 3/16	1 1/4 x 3/16	1 1/4 x 3/16	1 1/4 x 3/16	2 x 3/16	2 x 3/16	2 x 3/16	2 1/4 x 3/16
600	1 x 1/8	1 x 3/16	1 x 3/16	1 1/4 x 3/16	1 1/4 x 3/16	2 x 3/16	2 x 3/16	2 x 3/16	2 1/4 x 3/16	2 1/2 x 3/16
975	1 x 1/8	1 x 3/16	1 x 3/16	1 1/4 x 3/16	1 1/4 x 3/16	2 x 3/16	2 x 3/16	2 x 3/16	2 1/4 x 3/16	2 1/2 x 3/16
750	1 x 1/8	1 x 3/16	1 1/4 x 3/16	1 1/4 x 3/16	1 1/4 x 3/16	2 x 3/16	2 x 3/16	2 x 3/16	2 1/4 x 3/16	2 1/2 x 3/16

P= CARGA CONCENTRADA EN KG POR METRO DE ANCHO DE REJILLA
LOS VALORES DE ESTA TABLA ESTAN EXPRESADOS EN PULGADAS

Esta tabla permite al consumidor seleccionar la dimensión de la pletina portante (Rejilla Tipo G1) en relación a la carga a soportar y a la longitud entre apoyos, cumpliendo con la máxima deflexión de 6,35 mm (1/4") recomendada por la NAAMM, la cual provee seguridad y comodidad al peatón.

¿Cómo especificar la Rejilla Electroforjada Acerogrill?

Para agilizar sus órdenes favor indicarnos los siguientes datos:

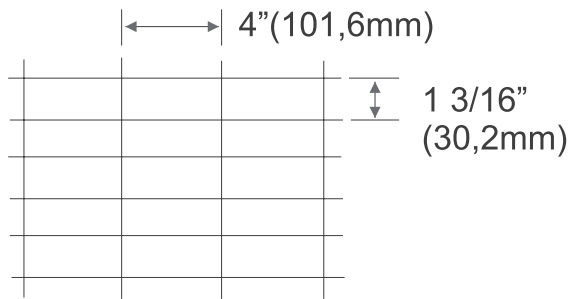
- Tipo de rejilla
- N° de paneles
- Largo y ancho de los paneles
- Tipo de Superficie (dentada o lisa)
- Altura y espesor de la pletina portante
- Acabado (galvanizado o hierro negro)
- Carga uniforme a soportar
- Longitud entre apoyos de panel
- Deflexión máxima requerida



Características Generales de Diseño II

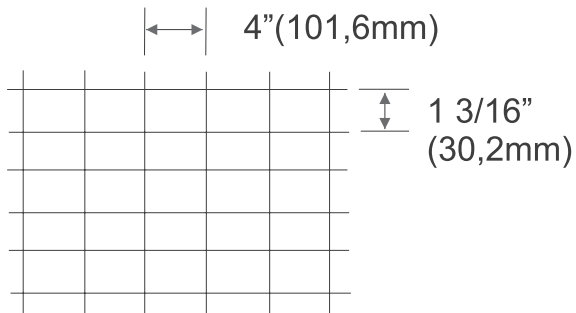
Tipo de Rejillas

TIPO G1



“Para cualquier otro tipo de rejilla diferente a las mostradas, favor contactar a nuestro Departamento Técnico”

TIPO G2



Medidas Estándares

Ancho x Largo del panel

0,61 mts. (2') x 3,05 mts. (10')

0,61 mts. (2') x 6,10 mts. (20')

0,91 mts. (3') x 3,05 mts. (10')

0,91 mts. (3') x 6,10 mts. (20')

Tabla de Peso de Rejillas

CLASIFICACION DE LAS REJILLAS (SEGÚN SU PLETINA DE CARGAS)		PESO (Kg/m ²) TIPO DE REJILLA	
PLETINA (pulg.)	PLETINA (mm)	G1	G2
ALTO x ESPESOR	ALTO x ESPESOR		
3/4 x 1/8	19,1 x 3,2	19,86	24,66
3/4 x 3/16	19,1 x 3,2	28,79	32,77
1x1/8	25,4x3,2	25,23	30,28
	25,4x4,8	36,95	41,08
1¼ x 3/16	31,8 x 3,2	30,66	35,91
1½x3/16	31,8x4,8	45,00	49,39
1½ x 1/8	38,1 x 3,2	36,07	41,54
1½ x 3/16	38,1 x 4,8	53,06	57,7
2 x 3/16	50,8 x 4,8	62,21	74,32
2¼ x 3/16	57,2 x 4,8	77,29	82,64
2½ x 3/16	63,5 x 4,8	85,36	90,95

Mantenemos existencia en los tipos que aparecen en amarillo.

Peldaños Normalizados

Medidas Estándares

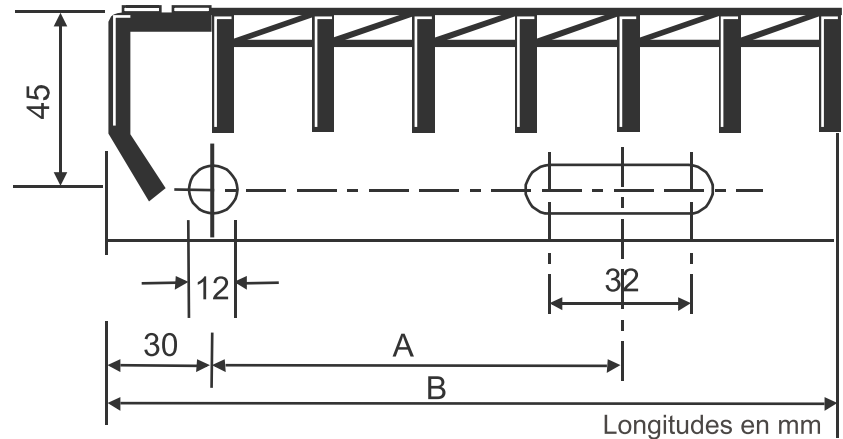
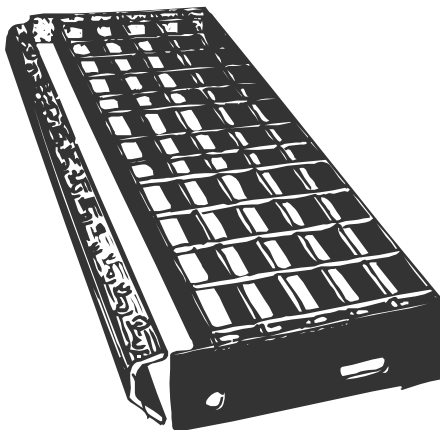
ANCHO DEL ESCALÓN "B" (mm)/(Pulg.)	DIMENSION "A" (mm)/(Pulg.)
157 / 6 ³ / ₁₆	64 / 2 ¹ / ₂
187 / 7 ³ / ₈	114 / 4 ¹ / ₂
218 / 8 ⁹ / ₁₆	114 / 4 ¹ / ₂
248 / 9 ³ / ₄	178 / 7
278 / 10 ¹⁵ / ₁₆	178 / 7
308 / 12 ¹ / ₈	178 / 7

¿Cómo especificar el peldaño Acero Grill?

Para agilizar sus órdenes, favor indicar los siguientes datos:

- Tipo de rejilla
- Nº de escalones
- Largo y ancho del escalón
- Altura y espesor de la pletina portante
- Tipo de superficie (Lisa o Dentada)
- Acabado (Galvanizado o Hierro Negro)

Diagrama esquemático del Peldaño Acero Grill



Los peldaños Acero Grill son fabricados con rejilla Tipo G1. Tamaños y terminaciones especiales pueden ser fabricados a solicitud del cliente.

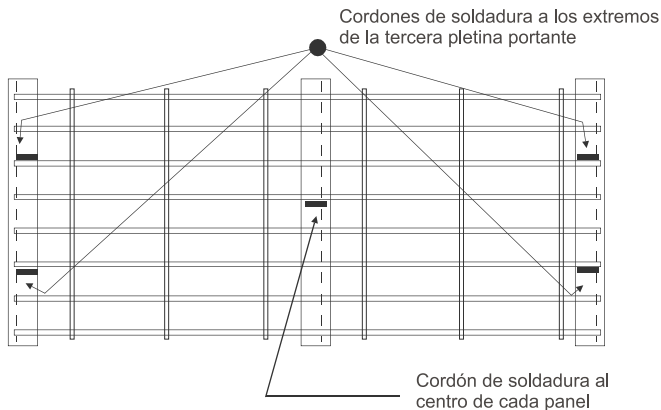
LARGOS PERMISIBLES PARA PELDAÑOS

Pletina Portante	Largo máximo del peldaño*	
	Lisa (mm)	Dentada (mm)
3/4" x 3/16"	660	
1" x 3/16"	910	760
1¼" x 3/16"	1215	1040
1½" x 3/16"	1600	1395

* La longitud máxima de los peldaños está basada en una carga concentrada de 270 Kg aplicada en la línea central del peldaño y distribuida sobre la lámina diamantada y 4 pletinas portantes. Para condiciones de carga especiales nuestro Departamento de Ingeniería debe ser consultado.

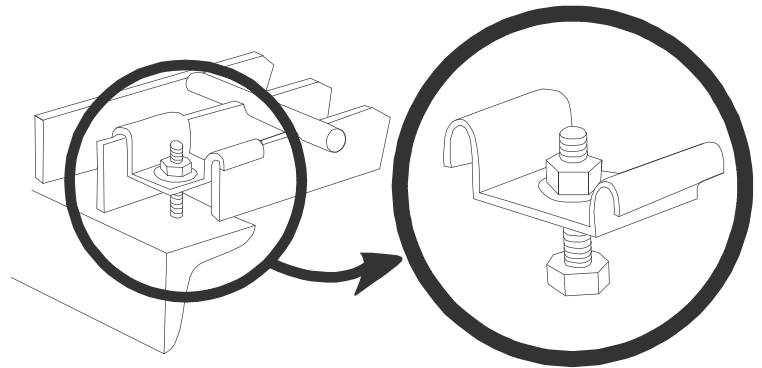
Recomendaciones Generales para la Instalación de la Rejilla

Métodos Estándares de Sujeción



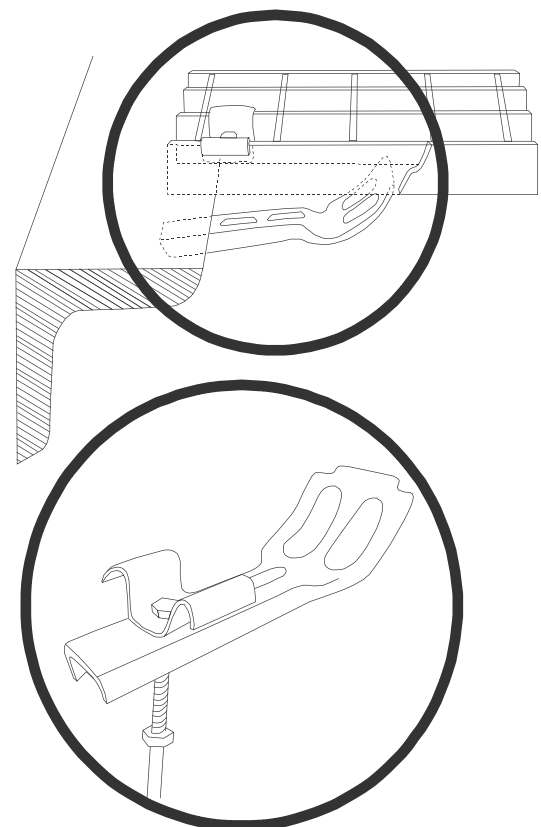
Recomendado para toda instalación permanente o de remoción esporádica. En caso de que la rejilla sea galvanizada, favor referirse a los manuales de la Sociedad Americana de Soldadores (AWS por sus siglas en inglés), que detallan todos los aspectos de la soldadura de piezas galvanizadas.

GRAPA TIPO OMEGA

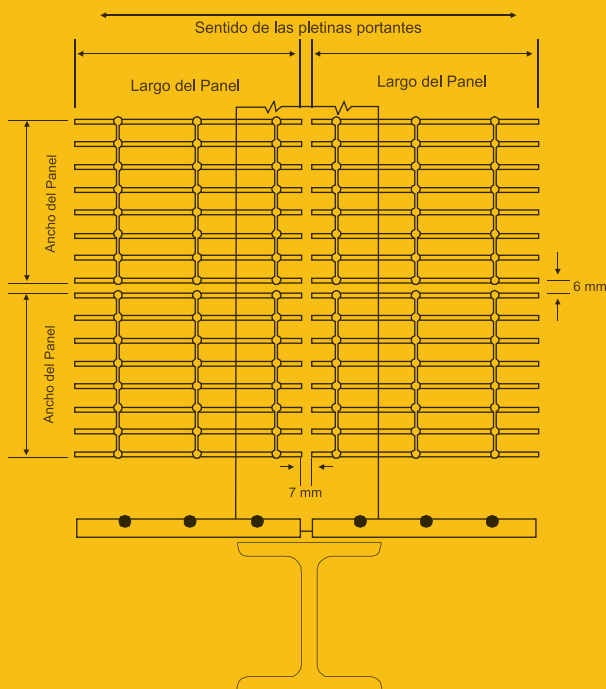


Recomendado para instalaciones de constante remoción o donde no se permite soldar, se surte con tornillería sólo a solicitud del cliente.

GRAPA TIPO OMEGA CON SUJETADOR



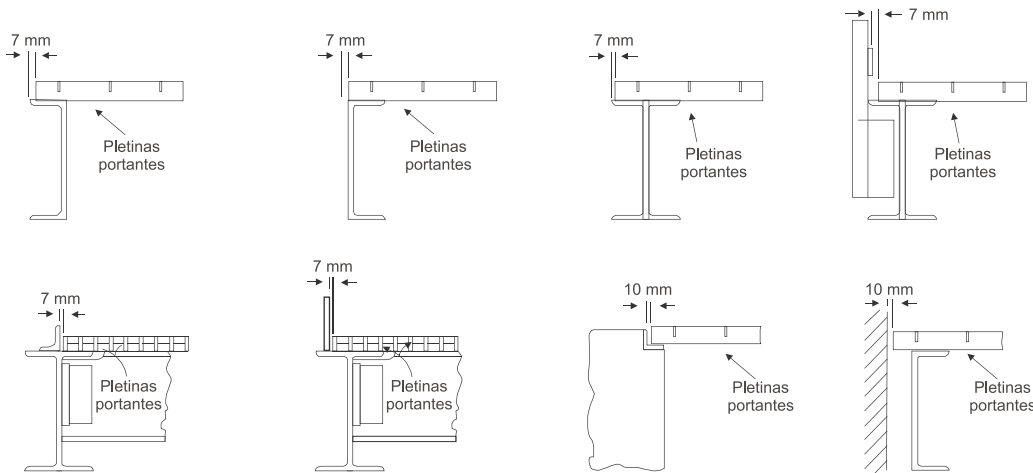
Separación entre Paneles



Las separaciones mostradas son las recomendadas, sin embargo éstas pueden variar de acuerdo a lo mostrado en la hoja de apoyos y tolerancias.

Apoyo y Tolerancias

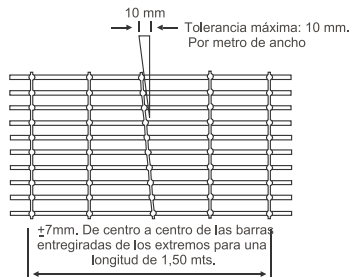
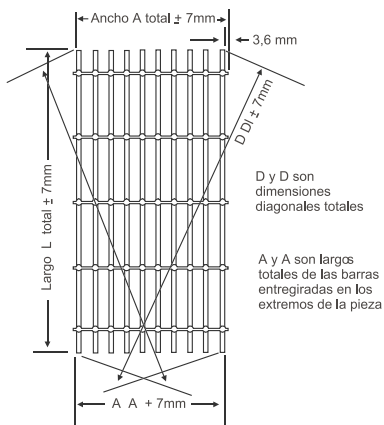
Tolerancias permisibles para diferentes apoyos



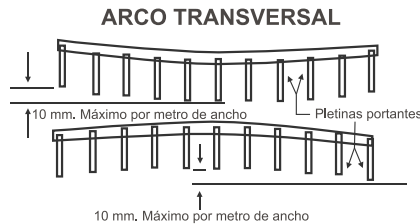
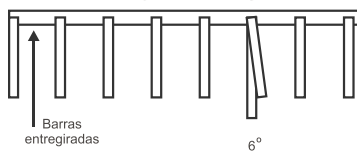
Los valores corresponden a los indicados en el manual de normas del “grating” de la NAAMM.

Tolerancias de fabricación

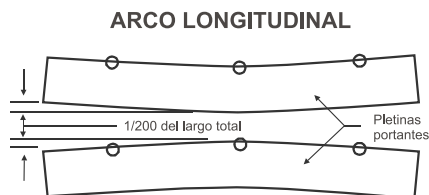
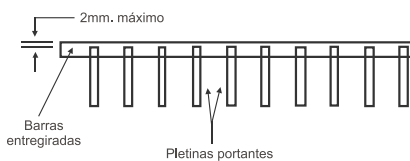
DIMENSIONES GENERALES Y CUADRATURA



INCLINACION DE PLETINAS PORTANTES

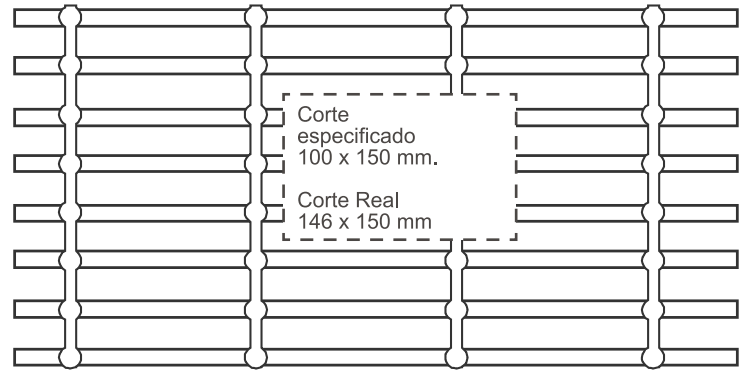
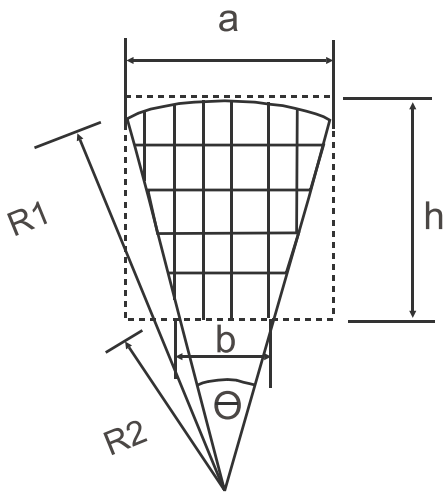


PENETRACION DE LAS BARRAS ENTREGIRADAS



Ingeniería de Proyectos

Cortes a la Medida



REJILLA TIPO G1

Para ejecutar secciones circulares o trapezoidales el cliente debe indicar r_1 , r_2 y θ , o en su defecto a , b y h . Se recomienda que los cortes para construcciones circulares sean por lo menos 2" más grandes en diámetro que la obstrucción. Se recomienda además, que los cortes para tuberías de 4" o menos de diámetro sean hechos en campo.

Como se muestra en la figura, todos los cortes rectangulares, deben ser hechos hasta la siguiente pletina portante a la obstrucción.

Proyecto

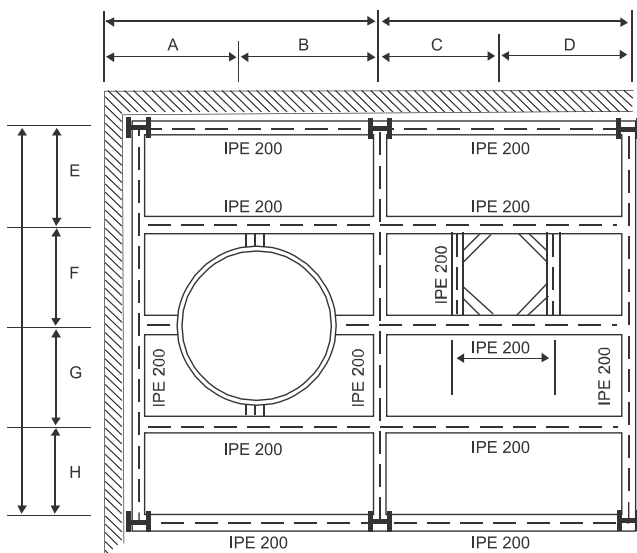


FIGURA 1
ESTRUCTURA PORTANTE
(Plano Cliente)

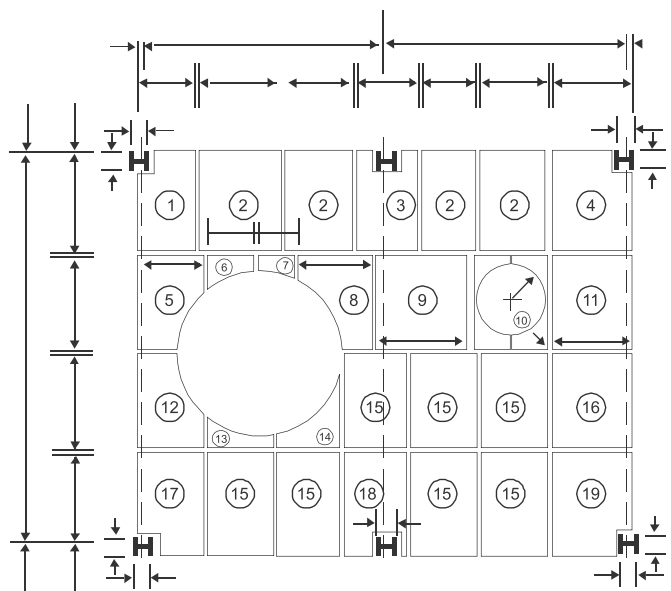


FIGURA 2
PROYECTO DISTRIBUCIÓN DE
LAS REJILLAS

Con la información del plano de proyecto (Figura 1) y los valores de carga, nuestro departamento técnico dimensiona los paneles (de forma modular) de la manera mas económica posible cumpliendo con los estándares establecidos (Figura 2).



**CREAMOS
SOLUCIONES
PARA
PROYECTOS DE
INFRAESTRUCTURA**



NUUESTRA
MARCA
DEJA HUELLA

Avenida Francisco de Miranda, Centro Plaza,
Torre B, Piso 13, Los Palos Grandes, Caracas
1060-A Venezuela +58 212 285 3463

info@acerogrill.com.ve

  Acerogrill

www.acerogrill.com.ve